

REJA AUTOMÁTICA A CABLE – serie DCV

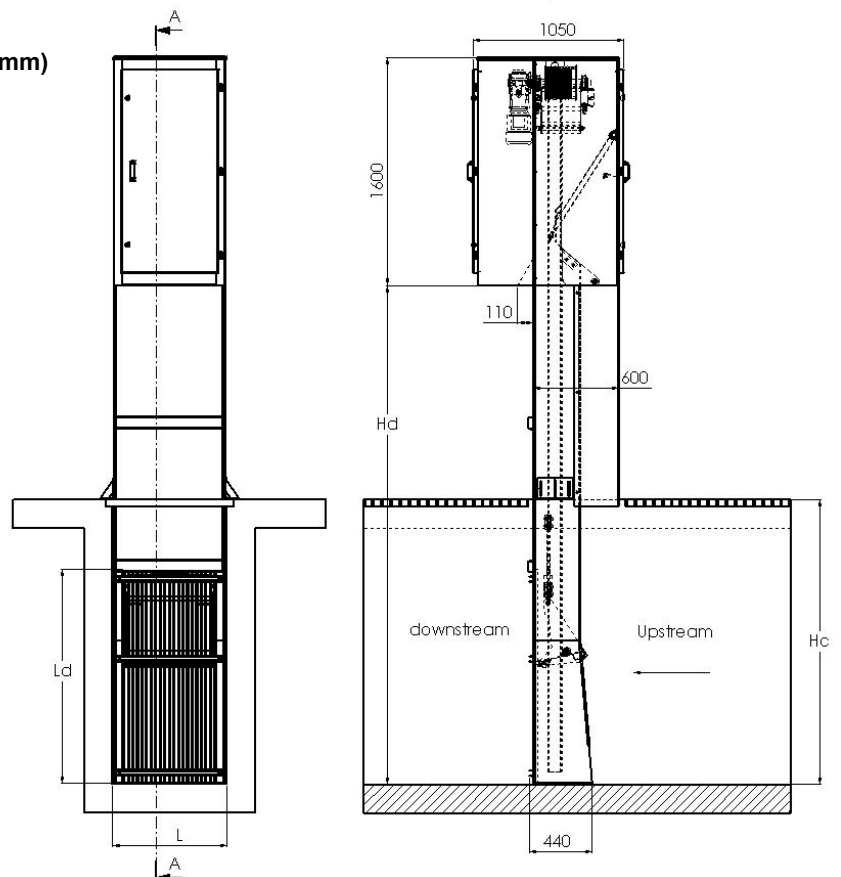
La reja a cable DCV es un equipo mecánico totalmente automático, diseñado para la separación del agua de los sólidos en la etapa de pretratamiento de plantas de tratamiento de aguas residuales, estaciones de bombeo ...

- Reja con peine & accionamiento por cable
- Luz de paso desde 10 hasta 80 mm
- Grandes capacidades
- Mantenimiento sencillo & poco sitio necesario
- Material : acero inoxidable 304L (opcional : acero inoxidable 316L)
- Funcionamiento automático
- Diseño inventivo, robusto y seguro



Datos técnicos

Descripción	Posición	Dimensiones (mm)
Altura de descarga desde el fondo del canal	Hd	1600 – 10000
Ancho total	L	480 – 1380
Altura de rejilla	Ld	1000 mínimo
Espesor del bastidor		600
Profundo canal	Hc	1000 - 9000
Altura de descarga desde el piso de operación		600 mínimo



Principio de operación

La reja vertical DCV está accionada por un solo cable y por un motorreductor.
 La reja automática arranca y se para con arreglo al nivel del efluente río arriba (sonda de nivel) o con sistema de reloj.
 En su posición de parada (peine en posición alta), el cable está tensado y perfectamente vertical – ángulo de inclinación 0°. Cuando arranca, el peine se mueve bajando desde su posición arriba hasta el fondo de la reja.
 El cable se desenrolla del tambor.
 El peine está fijado en un sistema soporte, guiado en ambos lados por perfiles en acero inoxidable en forma de U. Cuatro bloques en PEHD, fijados en el sistema soporte peine, permiten el movimiento perfecto y paralelo del peine entre los perfiles guías.



Cuadro de mando eléctrico



Sistema accionado por cable



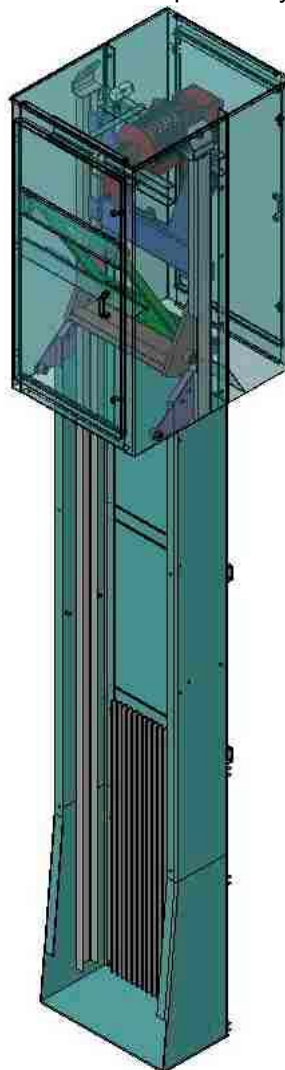
Peine



Rejilla filtrante



Sonda de posición



El peine está fijado al sistema soporte por medio de anillos autolubricantes. Los lados del peine son hechos con placas de 20mm de espesor, lo que permite utilizar el peso del peine para ayudar el movimiento de bajada.
 Dos rodillos laterales recubiertos con PEHD también guían el peine adentro de los cariles.
 El peine se para cuando llega al fondo del canal. Una junta de goma especial insertada en el peine permite evitar una usura excesiva y el ruido.
 El motor de accionamiento del cable continúa a desenrollar el cable hasta que sea flojo. Cuando el sistema de detección de aflojamiento está activo (sonda inductiva), la rotación del motor de accionamiento del cable se invierte, para subir el peine.
 El peine gira sobre su eje y penetra entre las barras de la rejilla.
 Los residuos son encerrados entre el peine y la rejilla. El peine sube hasta llegar al eyector de residuos. El eyector, montado sobre dos cojinetes, expulsa los residuos del peine hasta un transportador o un contenedor.

E.M.O. S.a.

40, rue du Bignon - Immeuble "Le Ponant" - Zi Sud Est - CS 37404 - 35574 CHANTEPIE Cédex - FRANCE
 Tél : + 33 (0)2 99 86 02 03 - Fax : + 33 (0)2 99 86 02 04
<http://www.emo-france.com> - E-mail : emo@emo-france.com